

**НАЦИОНАЛЬНАЯ ИНСПЕКЦИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ**  
MD-2012, мун. Кишинэу, ул. Александр Пушкин, 22, тел. + (373-22) 23-80-24, факс: + (373-22) 24-25-84,  
e-mail: [secretariat@inst.gov.md](mailto:secretariat@inst.gov.md)

**ПРОВЕРОЧНЫЙ ЛИСТ  
№ 1.20**

**Площадки (цеха) для экстракции растительного масла**

**I. Фамилии, имя и функции инспекторов, осуществляющие проверку:**

**II. Проверяемое лицо и объект контроля:**

Наименование/имя проверяемого лица \_\_\_\_\_

Юридический адрес, фискальный код \_\_\_\_\_

Фамилия, имя, руководителя проверяемого лица подлежащее контролю/его представителя \_\_\_\_\_

Структурное/функциональное подразделение, подлежащее контролю (наименование) \_\_\_\_\_

Местонахождение структурного/функционального подразделения \_\_\_\_\_

Другие данные, характерные для данного подразделения (при необходимости) \_\_\_\_\_

**III. Сведения о проверяемом лице подлежащее контролю необходимые для оценки риска<sup>1</sup>:**

Критерии <sup>2</sup>	Текущая информация (имеющейся НИТН с даты инициирования контроля)	Степень риска	Текущая информация действительна (при необходимости отмечается)	Пересмотренная информация в ходе контроля (при необходимости дополняется)
Область и/или подобласть экономической деятельности лица, подлежащего контролю				
Количество опасных производственных объектов, принадлежащих лицу, подлежащему контролю				
Тип и категория опасности опасных производственных объектов, принадлежащих лицу, подлежащему контролю				
Степень износа оборудования				

<sup>1</sup>В случае, если таблица соответствует таблицам из других проверочных листов, используемых в ходе проверки, таблица заполняется только в одном из проверочных листов, используемые в ходе проверки.

<sup>2</sup>Заполняется только критерии риска, применимые к области и лицу подлежащее контролю.

**IV. Перечень вопросов:**

№ п/п	Вопросы	Правовая ссылка	Соответствии			Комментарий	Оценка
			Да	Нет	Н/п		
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Разработан ли технологический регламент для развития технологических процессов?	п.3.6 NRS 35-05-90:2008					5
2.	Вывешена технологическая схема производства на рабочих местах операторов?	п.3.11 NRS 35-05-90:2008					5
3.	Соответствует ли нумерация аппаратов (сосудов) в технологической схеме цеха номерам, применяемым к оборудованию?	п.3.11 NRS 35-05-90:2008					5
4.	Установлены газосигнализаторы до взрывных концентраций в помещениях цеха экстракции, отгонки растворителя из шрота, дистилляции, насосных для	п.4.10 NRS 35-05-90:2008					20

	перекачки растворителя?						
5.	Фиксируются в журнале все случаи срабатывания сигнализаторов?	п.4.11 NRS 35-05-90:2008					5
6.	Проводится контроль содержания пыли в производственных помещениях в соответствии с утвержденным графиком?	п.4.19 NRS 35-05-90:2008					10
7.	Снабжены элеваторы для хранения маслосемян и шрота передвижными лебедками с люльками для спуска людей внутрь ячейки силоса?	п.5.1.7 NRS 35-05-90:2008					10
8.	Контролируется температура заложенных на хранение маслосемян?	п.5.1.9 NRS 35-05-90:2008					20
9.	Оснащены резиновые шланги, предназначенные для сливно-наливных операций с металлическими наконечниками изготавливаемыми из металла, не дающего искры при ударе (бронза, медь и др.)?	п.5.2.13 NRS 35-05-90:2008					20
10.	Защищены от статического электричества резиновые шланги с металлическими наконечниками, предназначенные для сливно-наливных операций?	п.5.2.13 NRS 35-05-90:2008					20
11.	Обеспечивается заземлением автоцистерны во время слива из них растворителей?	п.5.2.14 NRS 35-05-90:2008					20
12.	Осуществляется постоянный контроль за исправностью дыхательных клапанов и огнепреградителей в процессе эксплуатации резервуаров хранилищ растворителя?	п.5.2.18 NRS 35-05-90:2008					10
13.	Осуществляется контроль за температурой конденсата на выходе из конденсаторов?	п.5.4.17 NRS 35-05-90:2008					20
14.	Осуществляется контроль за температурой поступающей и отходящей циркуляционной воды?	п.5.4.17 NRS 35-05-90:2008					20
15.	Осуществляется контроль в экстракционном производстве за содержанием влаги в растворителе, растворителя в шроте, в масле и в сточной воде, сбрасываемой из бензолушки?	п.5.4.24 NRS 35-05-90:2008					15
16.	Соблюдаются допустимые пределы температуры наружных поверхностей оборудования и (или) теплоизоляционных покрытий?	п.6.1.7 NRS 35-05-90:2008					15
17.	Оснащены все движущиеся и вращающиеся части машин и аппаратов и приводные ремни, доступные для случайного	п.6.1.11 NRS 35-05-90:2008					15

	прикосновения, надежными, легко снимаемыми ограждениями?						
18.	Оборудованы нории электроблокировкой, обеспечивающей автоматическое отключение электродвигателя при перегрузках нории?	п.6.3.1 NRS 35-05-90:2008					15
19.	Оснащены нории устройством, предотвращающий обратный ход ленты, цепи?	п.6.3.2 NRS 35-05-90:2008					15
20.	Производится проверка на эффективности работы вентиляционных систем не реже 1 раза в год, а также после капитального ремонта и реконструкции?	п.9.10 NRS 35-05-90:2008					10
21.	Соблюдаются сроки проведения обследования резервуаров?	п.2.1.18 Правила технической эксплуатации резервуаров					10
22.	Проводятся периодические испытания технологических трубопроводов?	п.2.2.6 Правила технической эксплуатации резервуаров					10
23.	Разработаны инструкции, определяющие порядок сдачи оборудования в ремонт на предприятии?	п.13.6 NRS 35-05-43:2002					5
24.	Установлен допустимый срок службы технологического оборудования??	п.7.1.2 NRS 35-05-43:2002					5
25.	Установлен допустимый срок службы технологических трубопроводов?	п.7.1.2 NRS 35-05-43:2002					5
26.	Имеются паспорта технологического оборудования?	п.7.1.2 NRS 35-05-43:2002					5
27.	Имеются паспорта технологических трубопроводов?	п.7.1.2 NRS 35-05-43:2002					10
28.	Соблюдается порядок организации и проведения работ по ремонту оборудования?	п.13.5 NRS 35-05-43:2002 п.1.4 PG RD 09-250:2003					5
29.	Разработана предприятием инструкция по организации безопасного проведения огневых работ на взрывоопасных и взрывопожароопасных объектах?	п.2.7 NRS 35-05-32:2001					5
30.	Разработана общезаводская инструкция предприятия на основании «Типовой инструкции по проведению газоопасных работ»?	п.13.8 NRS 35-05-43:2002 п.1.4 Типовая инструкция по организации безопасного проведения газоопасных работ					5
31.	Ведется учет газоопасных работ	п.13.8 NRS					5

	на опасном производственном объекте с регистрацией в журнале газоопасных работ?	35-05-43:2002 Рст. 1.12; 3.1. Типовая инструкция по организации безопасного проведения газоопасных работ.					
32.	Разработан перечень газоопасных работ на предприятии?	п.13.8 NRS 35-05-43:2002 п.1.7 Типовая инструкция по организации безопасного проведения газоопасных работ					5

#### V. Общее значение баллов при оценке риска:

Нарушения	Количество вопросов в соответствии с классификацией нарушений (все применяемые вопросы)	Количество нарушений, выявленных в ходе проверки (все не соответствующие вопросы)	Степень соответствия в зависимости от количества нарушений % (1- (столб 3/столб 2) x100%)	Общее значение вопросов в соответствии с классификацией нарушений (сумма баллов всех применяемых вопросов)	Общее значение выявленных нарушений в ходе проверки (сумма баллов не соответствующих вопросов)	Степень соответствия в зависимости от количества нарушений % (1- (столб. 6/столб. 5) x100%)
Незначительные						
Серьезные						
Тяжкие						
<b>Итого</b>						

#### VI. Руководство для оценки вопросов:

Степени тяжести нарушений	Оценка (баллы)
Незначительные	1 – 6
Серьезные	7 – 14
Тяжкие	15 - 20

#### VII. Перечень соответствующих нормативных актов к поставленным вопросам, в которых находятся правовые нормы:

№	Обозначение	Название
1.	NRS 35-05-90:2008	Требования промышленной безопасности при производстве растительных масел методом прессования и экстракции, утвержденные Приказом Министерства экономики и инфраструктуры № 13 от 31.01.2009
2.	NRS 35-05-43:2002	Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, утвержденные постановлением Департамента «Молдова-Стандарт» № 1236-RT от 24.12.2002
3.	NRS 35-05-32:2001	Правила по организации безопасного проведения огневых работ на взрывоопасных и взрывопожароопасных объектах, утвержденные постановлением Департамента «Молдова-Стандарт» № 939-RT от 19.06.2001
4.	PG RD 09-250:2003	Положение о порядке безопасного проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах, утвержденное постановлением Департамента «Молдова-стандарт» № 1441-RT от 26.12.2003
5.	ПТЭР	Правила технического эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту, утвержденные приказом Министерства экономики и инфраструктуры №. 221 от 29.12.2010
6.		Типовая инструкция по организации безопасного проведения газоопасных работ, утвержденная приказом Министерства экономики и инфраструктуры №. 221 от 29.12.2010

Дата составления \_\_\_\_\_

Подпись инспекторов, присутствующих при проверке:

\_\_\_\_\_ (Фамилия, имя)

\_\_\_\_\_ (Подпись)

\_\_\_\_\_ (Дата ознакомления)

\_\_\_\_\_ (Фамилия, имя)

\_\_\_\_\_ (Подпись)

\_\_\_\_\_ (Дата ознакомления)