

**НАЦИОНАЛЬНАЯ ИНСПЕКЦИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ**  
MD-2012, мун. Кишинэу, ул. Александр Пушкин, 22, тел. + (373-22) 23-80-24, факс: + (373-22) 24-25-84,  
e-mail: [secretariat@inst.gov.md](mailto:secretariat@inst.gov.md)

**ПРОВЕРОЧНЫЙ ЛИСТ**  
**№ 1.13**

**Цеха по производству лакокрасочных материалов**

**I. Фамилии, имя и функции инспекторов, осуществляющие проверку:**

\_\_\_\_\_

**II. Проверяемое лицо и объект контроля:**

Наименование/имя проверяемого лица \_\_\_\_\_

Юридический адрес, фискальный код \_\_\_\_\_

Фамилия, имя, руководителя проверяемого лица подлежащее контролю/его представителя \_\_\_\_\_

Структурное/функциональное подразделение, подлежащее контролю (наименование) \_\_\_\_\_

Местонахождение структурного/функционального подразделения \_\_\_\_\_

Другие данные, характерные для данного подразделения (при необходимости) \_\_\_\_\_

**III. Сведения о проверяемом лице подлежащее контролю необходимые для оценки риска<sup>1</sup>:**

Критерии <sup>2</sup>	Текущая информация (имеющейся НИТН с даты инициирования контроля)	Степень риска	Текущая информация действительна (при необходимости отмечается)	Пересмотренная информация в ходе контроля (при необходимости дополняется)
Область и/или подобласть экономической деятельности лица, подлежащего контролю				
Количество опасных производственных объектов, принадлежащих лицу, подлежащему контролю				
Тип и категория опасности опасных производственных объектов, принадлежащих лицу, подлежащему контролю				
Степень износа оборудования				

<sup>1</sup>В случае, если таблица соответствует таблицам из других проверочных листов, используемых в ходе проверки, таблица заполняется только в одном из проверочных листов, используемые в ходе проверки.

<sup>2</sup>Заполняется только критерии риска, применимые к области и лицу подлежащее контролю.

**IV. Перечень вопросов:**

№ п/п	Вопросы	Правовая ссылка	Соответствии			Комментарий	Оценка
			Да	Нет	Н/п		
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Разработаны технологические регламенты для проведения технологических процессов во взрывопожароопасных производств?	п.4.7 NRS 35-05-43:2002 п.1.3 RG RD 09-251:2003					5
2.	Обеспечивается	п.5.7 и 7.1.9					20

	герметичность технологических системы, в которые обращаются горючие вещества?	NRS 35-05-92:2008					
3.	Рабочие помещения связанных с применением ЛВЖ оснащены автоматическими сигнализаторами до взрывных концентраций?	п.5.16 NRS 35-05-92:2008					15
4.	Основное технологическое оборудование оснащено техническими паспортами с соответствующими записями?	п.7.1.2 NRS 35-05-92:2008					5
5.	Соблюдаются требования относительно максимально допустимой температуры наружных поверхностей (теплоизоляционного покрытия и/или оболочки) технологического оборудования?	п.7.1.11 NRS 35-05-92:2008					15
6.	Соблюдаются требования при эксплуатации гибких шлангов в взрывоопасных технологических системах?	п.7.5.2 NRS 35-05-92:2008					15
7.	Соблюдаются требования при прокладки технологических трубопроводов через стены и полы во взрывоопасных зонах?	п.7.5.4 NRS 35-05-92:2008					5
8.	Обеспечена работоспособность противоаварийных устройств и систем подачи инертных газов во взрывопожароопасных технологических установках?	п.7.6.6 NRS 35-05-92:2008					15
9.	Предусмотрены зоны дозирования и литья лаков и красок с вентиляционными установками?	п.8.7.4 NRS 35-05-92:2008					15
10.	Выполняется проверка эффективности систем вентиляции во взрывопожароопасных помещениях согласно требованиям?	п.13.14 NRS 35-05-43:2002					5
11.	Обеспечивается автоматическое подключение систем аварийной вентиляции при срабатывании установленных в помещении сигнализаторов до	п.11.7 NRS 35-05-92:2008					15

	взрывных концентраций?						
12.	Обеспечивается организация и проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту резервуаров?	п.2.1.18 ПТЭР					10
13.	Разработаны предприятием инструкции порядка сдачи в ремонт технологического оборудования?	п.13.6 NRS 35-05-43:2002					5
14.	Соблюдается порядок организации и проведения работ по ремонту оборудования?	п.13.5 NRS 35-05-43:2002 PG RD 09-250:2003					10
15.	Разработана предприятием инструкция по организации безопасного проведения огневых работ на взрывоопасных и взрывопожароопасных объектах?	п.2.7 NRS 35-05-32:2001					5
16.	Разработана общезаводская инструкция предприятия на основании «Типовой инструкции по проведению газоопасных работ»?	п.13.8 NRS 35-05-43:2002 п.1.4 Типовая инструкция по организации безопасного проведения газоопасных работ					5
17.	Назначаются при проведении газоопасных работ ответственные за проведение газоопасной работы?	п.13.8 NRS 35-05-43:2002 п.1.17 Типовая инструкция по организации безопасного проведения газоопасных работ					5
18.	Разработан перечень газоопасных работ на предприятии?	п.13.8 NRS 35-05-43:2002 п.1.7 Типовая инструкция по организации безопасного проведения газоопасных работ					5
19.	Проводится периодическая проверка технологических трубопроводов?	п.2.2.6 Правила технической эксплуатации резервуаров					10
20.	Имеются технические паспорта на технологическое оборудование	п.7.1.2 NRS 35-05-43:2002					5
21.	Имеются технические паспорта на технологические	п.7.1.2 NRS 35-05-43:2002					5

трубопроводы?						
---------------	--	--	--	--	--	--

#### V. Общее значение баллов при оценке риска:

Нарушения	Количество вопросов в соответствии с классификацией нарушений (все применяемые вопросы)	Количество нарушений, выявленных в ходе проверки (все не соответствующие вопросы)	Степень соответствия в зависимости от количества нарушений % (1- (столб 3/столб 2) x100%)	Общее значение вопросов в соответствии с классификацией нарушений (сумма баллов всех применяемых вопросов)	Общее значение выявленных нарушений в ходе проверки (сумма баллов не соответствующих вопросов)	Степень соответствия в зависимости от количества нарушений % (1- (столб. 6/столб. 5) x100%)
Незначительные						
Серьезные						
Тяжкие						
<b>Итого</b>						

#### VI. Руководство для оценки вопросов:

Степени тяжести нарушений	Оценка (баллы)
Незначительные	1 – 6
Серьезные	7 – 14
Тяжкие	15 - 20

#### VII. Перечень соответствующих нормативных актов:

№ п/п	Обозначение	Название
1.	NRS 35-05-92:2008	Требования промышленной безопасности при производстве и применении лаков и красок, утвержденные Приказом Министерства экономики и инфраструктуры № 13 от 31.01.2009
2.	NRS 35-05-43:2002	Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, утвержденные постановлением Департамента «Молдова-Стандарт» № 1236-RT от 24.12.2002
3.	NRS 35-05-32:2001	Правила по организации безопасного проведения огневых работ на взрывоопасных и взрывопожароопасных объектах, утвержденные постановлением Департамента «Молдова-Стандарт» № 939-RT от 19.06.2001
4.	RG RD 09-251:2003	Положение о порядке разработки и содержания раздела «Безопасная эксплуатация производств» технологического регламента, утверждена постановлением Департамента «Молдова-Стандарт» № 1327-RT от 15.05.2003
5.	PG RD 09-250:2003	Положение о порядке безопасного проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах, утверждена постановлением Департамента «Молдова-Стандарт» № 1441-RT от 26.12.2003
6.	ПТЭР	Правила технического эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту, утвержденные приказом Министерства экономики и инфраструктуры № 221 от 29.12.2010
7.		Типовая инструкция по организации безопасного проведения газоопасных работ, утвержденная приказом Министерства экономики и инфраструктуры № 221 от 29.12.2010

Дата составления \_\_\_\_\_

Подпись инспекторов, присутствующих при проверке:

_____	_____	_____
(Фамилия, имя)	(Подпись)	(Дата ознакомления)
_____	_____	_____
(Фамилия, имя)	(Подпись)	(Дата ознакомления)